

Leghe per corrosione

		Nicrofer 6020 hMo – alloy 625			Nicrofer 5923 hMo – alloy 59			Nicrofer 5621 hMoW – alloy C-22		
		Lamiere/nastri	Tubi	Barre	Lamiere/nastri	Tubi	Barre	Lamiere/nastri	Tubi	Barre
D	Denominazione	NiCr22Mo9Nb			NiCr23Mo16Al			NiCr21Mo14W		
	Materiale N.	2.4856			2.4605			2.4602		
	VdTÜV	499	499	499	505	-	-	479	479	479
USA	UNS	N 06625			N 06059			N 06022		
	ASTM(B)ASME(SB)	443	444/704/705	446	575	619/622/626	574	575	619/622/626	574
GB	Denominazione BS	NA21			-			-		
	BS	3072			-			-		
F	AFNOR	NU 22 DNb			-			-		

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	Differenza	Differenza	Differenza
Nickel	21 - 23	22 - 24	20 - 22.5
Cromo	Max. 3	Max. 1.5	2 - 6
Ferro	-	Max. 0.1	Max. 0.08
Silicio	-	Al: 0.1 - 0.4	Mn: Max. 0.5
Altri	8 - 10	15 - 16.5	12.5 - 14.5
Molibdeno	-	Max. 0.3	Max. 2.5
Cobalto	3.2 - 10	-	-
Niobio	-	-	2.5 - 3.5
Tungsteno	-	-	Max. 0.35
Vanadio	-	-	Max. 0.010
Carbonio	Max. 0.025	Max. 0.010	Max. 0.010

PROPRIETÀ MECCANICHE (N/mm², %)

Temperatura (°C)	Rp 0.2	Rp 1.0	Rm	A5	Rp 0.2	Rp 1.0	Rm	A5	Rp 0.2	Rp 1.0	Rm	A5
20	Min.415	Min.445	Min.830	Min. 35	Min.340	Min.380	Min.690	Min. 40	Min.310	Min.335	Min.690	Min. 45
100	Min.350	-	740	-	Min.290	Min.330	650	50	Min.270	Min.290	-	-
200	Min.320	-	700	-	Min.250	Min.290	615	50	Min.225	Min.245	-	-
300	Min.300	-	685	-	Min.220	Min.260	580	50	Min.195	Min.215	-	-
400	Min.280	-	670	-	Min.190	Min.230	545	50	Min.175	Min.195	-	-
450	Min.270	-	660	-	Min.175	Min.215	525	50	-	-	-	-

PROPRIETÀ FISICHE A TEMPERATURA AMBIENTE O COME INDICATO

Densità	g/cm ³	8.5	8.6	8.7
Calore specifico	J/Kg K	415	414	406
Conducibilità termica	W/m K	9.8	10.4	9.4
Resistività elettrica	μΩ	128	126	114
Dilatazione termica	10 ⁻⁶ /K	13.4	12.5	12.5
20-300°C				
Modulo di elasticità	kN/mm ²	209	210	206

CARATTERISTICHE DI LAVORAZIONE

Lavorabilità	Buona	Buona	Buona
Saldabilità	Buona	Buona	Buona

PRODOTTI PER LA SALDATURA

Fili di apponto	Nimofel S 6020 - FM 625	Nicrofer S 5923 - FM 59	Nicrofer S 5621 - FM 22	S 5923 - FM 59
Elettrodi rivestiti	2.4621	2.4609	2.4635	2.4609
	EL-NiCr20Mo9Nb	AWS ENiCrMo-3	EL-NiCr22Mo16	SG-NiCr21Mo14W
				EL-NiCr22Mo16
				AWS A 5.14

DESCRIZIONE DEL MATERIALE, CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Legna nickel-cromo-molibdeno a basso contenuto di carbonio, con aggiunta di niobio. Eccellente resistenza alla vaiolatura, alla corrosione interstiziale e alla tenso-corrosione. Molto resistente ad un'ampia gamma di acidi organici e minerali. Buona resistenza alla corrosione alle alte temperature in alcuni ambienti ossidanti solforici/cloridrici.

Legna nickel-cromo-molibdeno con contenuti di carbonio e silicio estremamente bassi e senza tungsteno. Notevole resistenza ad un'ampia gamma di ambienti corrosivi in condizioni ossidanti e riducenti. Eccellente resistenza agli acidi nitrico, fosforico, solforico e cloridrico, anche quando sono contaminati. Elevata stabilità metallurgica.

Legna nickel-molibdeno con contenuti di carbonio e silicio estremamente bassi. Notevole resistenza agli ioni di cloro, è uno dei pochi materiali che resistono alla corrosione dei gas umidi di cloro, ipocloriti e soluzioni di diossido di cloro. Eccellente resistenza alle soluzioni concentrate di sali ossidanti. La lega è anche indicata in caso di utilizzo di acidi minerali contaminati, solventi ed acidi organici.