

Leghe per corrosione

Nicrofer 5219 Nb – alloy 718

Cronifer 1925 hMo – alloy 926

Nicrofer 5520 Co – alloy 617

Lamiere/nastri Tubi Barre

Lamiere/nastri Tubi Barre

Lamiere/nastri Tubi Barre

Lamiere/nastri Tubi Barre

Lamiere/nastri Tubi Barre

Lamiere/nastri Tubi Barre

SPECIFICHE E DENOMINAZIONI

D	Denominazione	NiCr19NbMo		NiCrMoCuN 25 20 6				NiCr23Co12Mo		
	Materiale N.	2.4668		1.4529				2.4663		
	VdTÜV	-		502		502		485		485
USA	UNS	N 07718		N 08926 (sostituisce N 08925)				N 06617		
	ASTM(B) ASME(SB)	670	637	625		673/674/677	649			
GB	Denominazione BS	-								
	BS	-								
F	AFNOR	NC 19 FeNb								

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

Nickel	50 - 55		24.5 - 25.5		Differenza
Cromo	17 - 21		20 - 21		20 - 23
Ferro	Differenza				max. 2
Molibdeno	2.8 - 3.3		6 - 6.8		8 - 10
Carbonio	0.02 - 0.08		max. 0.020		0.05 - 0.1
Titanio	0.7 - 1.15				0.2 - 0.6
Alluminio	0.3 - 0.7				0.6 - 1.5
Altri	Nb: 4.8 - 5.5 B: 0.002 - 0.006		N: 0.18 - 0.20		Co: 10 - 13

PROPRIETÀ MECCANICHE (N/mm², %)

Temperatura (°C)	Rp 0.2 ¹	Rp 1.0	Rm ¹	A5 ¹	Rp 0.2	Rp 1.0	Rm	A5	Rp 0.2	Rp 1.0	Rm	A5
20	Min. 1040	-	Min. 1240	Min. 12	Min. 300	Min. 340	Min. 650	Min. 40	Min. 350	Min. 380	Min. 750	Min. 35
100	1060	-	-	-	Min. 230	Min. 270	Min. 610	-	Min. 270	Min. 300	Min. 650	-
200	1040	-	-	-	Min. 190	Min. 225	Min. 560	-	Min. 230	Min. 260	Min. 620	-
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	1020	-	-	-	Min. 170	Min. 205	Min. 525	-	Min. 220	Min. 250	Min. 600	-
400	1000	-	-	-	Min. 160	Min. 190	Min. 510	-	Min. 210	Min. 240	Min. 570	-
500	980	-	-	-	Min. 120	Min. 150	-	-	Min. 200	Min. 225	Min. 540	-
550	-	-	-	-	Min. 105	Min. 135	-	-	-	-	-	-
600	950	-	-	-	-	-	-	-	Min. 190	Min. 210	Min. 510	-
700	870	-	-	-	-	-	-	-	Min. 185	Min. 205	Min. 400	-
750	-	-	-	-	-	-	-	-	Min. 180	Min. 200	Min. 340	-
800	640	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

PROPRIETÀ DI RESISTENZA ALLO SCORRIMENTO VISCOSO (N/mm²)

Temperatura (°C)	Rp 1.0/10 ¹¹	Rm/10 ¹¹	Rp 1.0/10 ¹¹	Rm/10 ¹¹	Rp 1.0/10 ¹¹	Rm/10 ¹¹	Rp 1.0/10 ¹¹	Rm/10 ¹¹
600	580	620	430	505	220	260	140	190
700	200	248	88	132	99	123	66	95
800	19	36	6.1	12	45	65	28	43
900					19	30	10	16
1000					5.5	10	1.0	4.5

PROPRIETÀ FISICHE A TEMPERATURA AMBIENTE O COME INDICATO

Densità	g/cm ³	8.2	8.1	8.4
Calore specifico	J/Kg K	432	415	420
Conducibilità termica	W/m K	11.1	12.0	13.4
Resistività elettrica	μΩ	123	96	122
Dilatazione termica	10 ⁻⁶ /K	13.8	16.1	13.1
20-300°C				
Modulo di elasticità	kN/mm ²	205	193	212

CARATTERISTICHE DI LAVORAZIONE

Lavorabilità	Ricotto: buona	Buona	Buona
Saldabilità	Ricotto: soddisfacente	Buona	Buona

PRODOTTI PER LA SALDATURA

Fili di apporto	Nicrofer S 5219 - FM 718	Nicrofer S 6020 - FM 625/S 5923 - FM 59	Nicrofer S 5520 - FM 617
Elettrodi rivestiti	-	2.4621 2.4609	2.4628

DESCRIZIONE DEL MATERIALE, CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lega nickel-cromo-ferro indurente per invecchiamento, con aggiunte di niobio e molibdeno. Particolarmente resistente a scorrimento viscoso a temperature fino a 700°C. Buona saldabilità e resistenza a corrosione. Eccellente tenacia a temperature criogeniche.

1) Solubilizzato, indurito per precipitazione.

Acciaio inossidabile austenitico, legato, simile al Cronifer 1925 LC - alloy 904 L, ma con contenuto più elevato di molibdeno e azoto. Eccezionale resistenza alla vaiolatura, alla corrosione interstiziale e alla tenso-corrosione in ambienti con alogenuri. Elevata stabilità. Eccellente resistenza ad una ampia gamma di prodotti chimici.

Lega in soluzione solida di nickel-cromo-cobalto-molibdeno, con notevole resistenza allo scorrimento viscoso, eccezionale resistenza alla carburazione, ottima resistenza alla ossidazione ed eccellente stabilità metallurgica.