

Leghe per corrosione

Nicrofer 3620 Nb – alloy 20			Nicrofer 3127 hMo – alloy 31			Nicrofer 3127 LC – alloy 28		
Lamiere/nastri	Tubi	Barre	Lamiere/nastri	Tubi	Barre	Lamiere/nastri	Tubi	Barre

SPECIFICHE E DENOMINAZIONI

D	Denominazione	NiCr20CuMo		X 1 NiCrMoCu 32 28 7		X 1 NiCrMoCuN 31 27 4		
	Materiale N.	2.4660		1.4562		1.4563		
	VdTUV	-	-	509	-	-	483	483
USA	UNS	N 08020		N 08031		N 08028		
	ASTM(B) ASME(SB)	463	464/468/474/729	472/473	625	619/622/626	649	709
GB	Denominazione BS	-	-	-	-	-	-	668
	BS	-	-	-	-	-	-	-
F	AFNOR	-	-	-	-	-	-	Z 1 NCDU 31.27

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

Nickel		36.5 - 38		30 - 32		30 - 32
Cromo		19 - 21		26 - 28		26 - 28
Ferro		Differenza		Differenza		Differenza
Azoto		-		0.15 - 0.25		0.04 - 0.07
Altri		Cu: 3 - 4 Nb: 0.1 - 0.3		Cu: 1 - 1.4		Cu: 1 - 1.4
Molibdeno		2 - 3		6 - 7		3 - 4
Carbonio		Max. 0.02		Max. 0.015		Max. 0.015

PROPRIETÀ MECCANICHE (N/mm², %)

Temperatura (°C)	Rp 0.2	Rp 1.0	Rm	A5	Rp 0.2	Rp 1.0	Rm	A5	Rp 0.2	Rp 1.0	Rm	A5
20	Min. 240	-	Min. 550	Min. 30	Min. 280	Min. 310	Min. 650	Min. 40	Min. 215	Min. 245	Min. 500	Min. 35
100	Min. 210	-	520	40	Min. 210	Min. 240	630	50	Min. 190	Min. 220	500	40
200	Min. 180	-	500	40	Min. 180	Min. 210	580	50	Min. 165	Min. 195	490	40
300	Min. 140	-	480	40	Min. 165	Min. 195	530	50	Min. 150	Min. 180	480	40
400	-	-	-	-	Min. 150	Min. 180	500	50	Min. 135	Min. 165	465	40
500	-	-	-	-	Min. 135	Min. 165	470	50	Min. 120	Min. 150	-	-
550	-	-	-	-	Min. 125	Min. 155	-	-	Min. 115	Min. 145	-	-

PROPRIETÀ FISICHE A TEMPERATURA AMBIENTE O COME INDICATO

Densità	g/cm ³	8.1	8.1	8.0
Calore specifico	J/Kg K	456	452	452
Conducibilità termica	W/m K	11.5	11.7	11.7
Resistività elettrica	μΩ	107	103	104
Dilatazione termica	10 ⁻⁶ /K	16	15.1	15.8
20-300°C				
Modulo di elasticità	kN/mm ²	202	198	191

CARATTERISTICHE DI LAVORAZIONE

Lavorabilità	Buona	Buona	Buona
Saldabilità	Soddisfacente	Buona	Buona

PRODOTTI PER LA SALDATURA

Fili di apporto	Nicrofer S 6020 - FM 625	S 5923 - FM 59	Nicrofer S 3127- FM 31 ¹	S 5923 - FM 59 ¹	Nicrofer S 3127 - FM 31	S 6020 - FM 625
Elettrodi rivestiti	2.4621	2.4609	1.4562	2.4609	1.4562	2.4621
	EL-NiCr20Mo9Nb	EL-NiCr22Mo16	X1NiCrMoCu 32 28 7	EL-NiCr22Mo16	X1NiCrMoCu 32 28 7	EL-NiCr20Mo9Nb
	AWS ENiCrMo-3					AWS ENiCrMo-3

DESCRIZIONE DEL MATERIALE, CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lega nickel-ferro-cromo, stabilizzata al niobio, con aggiunte di molibdeno e rame. Eccellente resistenza alla tenso-corrosione. Buona resistenza all'acido solforico diluito, anche ad elevate temperature.

Lega ferro-nickel-cromo, austenitica, ad alto molibdeno, con aggiunte di rame e azoto. Eccellente resistenza alla vaiolatura, alla corrosione interstiziale e alla tenso-corrosione. Particolare resistenza agli ambienti ossidanti. Particolarmente resistente a soluzioni di acido solforico, anche quando sono contaminate e all'acido fosforico.

Lega ferro-nickel-cromo, austenitica, con aggiunte di molibdeno e rame. Elevata resistenza alla vaiolatura, alla corrosione interstiziale e alla tenso-corrosione. Resistenza molto buona agli ambienti ossidanti.

1) In funzione delle condizioni operative